

## I. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ Др Данијела Зубац:

Данијела Зубац (рођ. Марјановић), рођена је 10. марта, 1973. године у Косовској Митровици. Основну школу и Гимназију завршила је у Косовској Митровици. Природно-математички факултет у Приштини, одсек математика, уписала је након завршетка средње школе, 1991. године. Дипломирала је октобра 1995. године, са просечном оценом 8,72. Након дипломирања ангажована је као асистент на одсеку за математику, где је и радила у периоду од 1995. до почетка сукоба на Косову, у марту 1999. године.

У периоду од јуна 1999. године до августа 2003. године ради као регионални финансијски менаџер француске невладине организације АСТЕД (Агенција за техничку подршку и развој), на пројектима подршке развоја малих и средњих предузећа..

Од септембра 2003. године ради у НЛБ банци, као руководица експозитуре Митровица 2 (у северном делу Митровице). У исто време уписује магистарске студије на Универзитету Браћа Карић, Факултет за банкарски и финансијски менаџмент. Магистарску тезу на тему „Микро-кредити и микро-кредитне институције“, израдила је под менторством проф. др Милутина Ћировић и успешно је одбранила у мају 2006. године, чиме је стекла звање Магистра наука о менаџменту.


Од октобра 2006. године ангажована је као предавач на Високој техничкој школи струковних студија у Звечану, на смеровима Менаџмент у електротехници, Менаџмент производње, Менаџмент заштите од пожара, као и на специјалистичким студијама смера Менаџмент производње, на предметима Основи менаџмента, Менаџмент у електротехници 1 и 2, Менаџмент управљања квалитетом, Стратешки менаџмент и Менаџмент развојем предузећа.

Докторску дисертацију из уже научне области менаџмент и финансије одбранила је 2014. године на Факултету за предузетнички бизнис, Универзитета Унион – Никола Тесла, под менторством проф. др Југослава Аничкић и стекла звање доктора економских наука.

## II. НАУЧНО ИСТРАЖИВАЧКИ (СТРУЧНИ) И ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС

### М33 Саопштење са међународног скупа, штампано у целини

1. Вујичић, М., **Марјановић, Д.**, Богићевић, З., *Operational strategic mapping in the process of production and distribution of electricity*, ICDQM-2011 (International Conference Dependability and Quality Management), 2nd International Conference, Life cycle engineering and management, ISBN 978-86-86355-06-5, str. 94-100, Београд, Србија, Јун 29-30. 2011. <http://www.dqmcenter.com/>
2. Вујичић, М., **Марјановић, Д.**, Богићевић, З., *Application of balanced scorecard method to improve the processes in the sector of energetics*, ICDQM-2012 (International Conference Dependability and Quality Management), 3rd International Conference, Life cycle engineering and management, ISBN 978-86-86355-06-5, str 117-121, Београд, Србија, Јун 28-29. 2012. <http://www.dqmcenter.com/>

- 
3. Вујичић, М., **Марјановић, Д.**, Богићевић, З., *Energy production and distribution process improvement using the 5S methodology*, ICDQM-2013 (International Conference Dependability and Quality Management), 4th International Conference, Life cycle engineering and management, ISBN 978-86-86355-06-5, str 245-250, Београд, Србија, Јун 27-28, 2013, [www.dqmcenter.com/](http://www.dqmcenter.com/)
  4. **Марјановић, Д.**, Шаркочевић, Ж., Мишић, М., Стојчетовић, Б., *Data envelopment analysis application for assessing the efficacy of SME's*, 8. International quality conference, ISBN: 978-86-86663-82-5, 699-708, Крагујевац, Србија, Мај 2014, [www.cqm.rs](http://www.cqm.rs)
  5. Стојчетовић, Б., Мишић, М., Лазаревић, Д., **Зубац, Д.**, *Managing risks and quality in projects*, 8. International quality conference, ISBN: 978-86-86663-82-5, 51-57, Крагујевац, Србија, Мај 2014, [www.cqm.rs](http://www.cqm.rs)
  6. Ивков, Д., **Зубац, Д.**, Анђелковић, С., Вујичић, М., *Balanced scorecard-complex analysis of efficiency in banking sector*, International Conference Dependability and Quality Management ICDQM-2014, 5th International Conference Life cycle engineering and management, ISBN 978-86-86355-17-1, str. 173-178, Београд, Србија, Јун 27-28, 2014, [www.dqmcenter.com/](http://www.dqmcenter.com/)
  7. **Зубац, Д.**, Анђелковић, С., Ристивојевић, Р., Вујичић, М., *Opportunity and challenges of introducing ERP system in small and medium enterprises*, International Conference Dependability and Quality Management ICDQM-2014, 5th International Conference Life cycle engineering and management, ISBN 978-86-86355-17-1, str. 179-184, Београд, Србија, Јун 27-28, 2014, [www.dqmcenter.com/](http://www.dqmcenter.com/)
  8. Стојчетовић, Б., Шаркочевић, Ж., Лазаревић, Д., **Марјановић Д.**, *Application of the Pareto analysis in project management*, 9th International Quality Conference, Center for Quality, Faculty of Engineering, University of Kragujevac, ISBN 978-86-6335-015-1, 655-658, Крагујевац, Србија, 2015.
  9. Марјановић, Д., Шаркочевић, Ж., Стојчетовић, Б., Ивков, Д., Анђелковић, А., *Effects of application RFID technology in retail*, 9th International Quality Conference, Center for Quality, Faculty of Engineering, University of Kragujevac, ISBN 978-86-6335-015-1, 273-280, Крагујевац, Србија, 2015.
  10. Анђелковић, Д., Зубац, Д., Анђелковић, А., *Примена RFID технологије у функцији унапређења сервиса потрошача*, Политехника 2015, ISBN 978-86-7498-064-4, 572-578
  11. **Зубац, Д.**, Анђелковић, Д., Стојчетовић, Б., (2015), *Концепт мерења показатеља употребе ресурса малих и средњих предузећа*, Политехника 2015, ISBN 978-86-7498-064-4, 596-602
  12. Маријола Божовић, Милан Мишић, Зорица Богићевић, **Данијела Зубац**, *Education needs and influential factors on environmental protection in function of sustainable development at higher education institutions*, 3rd International academic conference on place and technologies, РТ 2016, ISBN: 978-86-7924-160-3, pp. 191-201, Београд, 2016.



**M51 Рад у водећем часопису националног значаја**

13. Стојчетовић Б., Шаркоћевић Ж., **Марјановић Д.**, (2015) Став младих српске националности на Косову и Метохији према предузетништву, Економски погледи, ISSN 1450-7951, Online ISSN 2334-7570, Vol. 17, број 1/2015, стр. 121-132.