

## Спецификација предмета за књигу предмета

<b>Студијски програм</b>		Инжењерска информатика		
<b>Изборно подручје (модул)</b>				
<b>Врста и ниво студија</b>		Основне струковне студије		
<b>Назив предмета</b>		Производне технологије 2		
<b>Наставник (за предавања)</b>				
<b>Наставник/сарадник (за вежбе)</b>				
<b>Наставник/сарадник (за ДОН)</b>				
<b>Број ЕСПБ</b>	6	<b>Статус предмета (обавезни/изборни)</b>	обавезни	
<b>Услов</b>				
<b>Циљ предмета</b>	Оспособљавање студената да би стекли општа образовна знања из области производних технологија-обрада метала без резања и професионална знања за конкретну примену у пракси обраде метала без резања.			
<b>Исход предмета</b>	Практична примена стечених знања у пракси.			
<b>Садржај предмета</b>				
<b>Теоријска настава</b>	<p>Увод. Теорија обраде без резања, подела обраде метала без резања.</p> <p>Деформације код статичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код статичког сабијања без трења. Деф. рад и деф. сила код статичког сабијања са трењем. Експериментално одређивање деф. силе и деф. радапо методи Чајле.</p> <p>Деформације код динамичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код динамичког сабијања са трењем. Деф. сила и деф. рад код сабијања у калупу.</p> <p>Сабијање сложених делова. Деф. рад и деф. сила при сабијању: тела са венцем, тела са венцем са две прекинуте површине, тела са једном или две шупљине, шупљих тела у калупу и сабијање прстенастих тела. <span style="float: right;">Сабијње</span></p> <p>у хладном стању. <span style="float: right;">Обрада</span></p> <p>утискивањем и истискивањем. Деф. сила и деф. рад код истискивања са трењем и без трења. Обрада извлачењем. Деф. сила извлачења. Сила бочног сабијања, сила трења у равни лима, сила трења око прстена за извлачење, отпор савијања лима. Деф. рад код извлачења.</p> <p>Извлачење из више операција.</p> <p>Израчунавање пречника плоче код ротационих тела.</p> <p>Обрада савијањем. Момент савијања, фазонско, кружносавијање и исправљање лимова.</p> <p>Обрада одвајањем материјала.</p> <p>Обрада одсецањем. <span style="float: right;">Обрада</span></p> <p>просецањем и пробијањем.</p>			
<b>Практична настава (вежбе, ДОН, студијски истражива-</b>	<p>Упознавање са радним органима алатних машина, преносника, вођица, носача алата и др.</p> <p>Упознавање са алатима за ковање на чекићима.</p> <p>Упознавање са алатима за ковање на пресама.</p> <p>Посета једном предузећу са адекватном технологијом.</p>			
<b>Литература</b>				
	1 П. Станковић, <i>Машине алатке и индустријска производња машина II, Обрада метала без резања</i> , Грађевинска књига, Београд, 1971. год.			
	2 Р. Живковић, <i>Машинска обрада II део</i> , обрада метала без резања, Висока техничка школа струковних студија, Звечан, 2005. год.			
	3 Група аутора, <i>Машинска обрада III</i> , прорачун режима обраде сабијањем, истискивањем и извлачењем, Машински факултет, Београд, 1974. год.			
<b>Број часова активне наставе недељно током семестра/триместра/године</b>				
<b>Предавања</b>	<b>Вежбе</b>	<b>ДОН</b>	<b>Студијски истраживачки рад</b>	<b>Остали часови</b>
2	2	0		
<b>Методе извођења наставе</b>	Настава се изводи у учионицама и лабораторији уз коришћење графоскота (фолија), Видеопроектора, експоната,			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>				
<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>поена</b>	

активност у току	20	писмени испит	30
практична настава	15	усмени испит	20
колоквијуми	0		
семинари-графички	15		