

Спецификација предмета за књигу предмета

Студијски програм		Менаџмент производње		
Изборно подручје (модул)				
Врста и ниво студија		Основне струковне студије		
Назив предмета		Производне технологије 2		
Наставник (за предавања)				
Наставник/сарадник (за вежбе)				
Наставник/сарадник (за ДОН)				
Број ЕСПБ	6	Статус предмета (обавезни/изборни)	обавезни	
Услов				
Циљ предмета	Оспособљавање студената да би стекли општа образовна знања из области производних технологија-обрада метала без резања и професионална знања за конкретну примену у пракси обраде метала без резања.			
Исход предмета	Практична примена стечених знања у пракси.			
Садржај предмета				
Теоријска настава	<p>Увод. Теорија обраде без резања, подела обраде метала без резања. Деформације код статичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код статичког сабијања без трења. Деф. рад и деф. сила код статичког сабијања са трењем. Експериментално одређивање деф. силе и деф. рада по методи Чајле. Деформације код динамичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код динамичког сабијања са трењем. Деф. сила и деф. рад код сабијања у калупу. Сабијање сложених делова. Деф. рад и деф. сила при сабијању: тела са венцем, тела са венцем са две прекинуте површине, тела са једном или две шупљине, шупљих тела у калупу и сабијање прстенастих тела. Сабијање у хладном стању. Обрада утискивањем и истискивањем. Деф. сила и деф. рад код истискивања са трењем и без трења. Обрада извлачењем. Деф. сила извлачења. Сила бочног сабијања, сила трења у равни лима, сила трења око прстена за извлачење, отпор савијања лима. Деф. рад код извлачења. Извлачење из више операција. Израчунавање пречника плоче код ротационих тела. Обрада савијањем. Момент савијања, фазонско, кружносавијање и исправљање лимова. Обрада одвајањем материјала. Обрада Обрада одсецањем. Обрада просецањем и пробијањем.</p>			
Практична настава (вежбе, ДОН, студијски)	<p>Упознавање са радним органима алатних машина, преносника, вођица, носача алата и др. Упознавање са алатима за ковање на чекићима. Упознавање са алатима за ковање на пресама. Посета једном предузећу са адекватном технологијом.</p>			
Литература				
1	П. Станковић, <i>Машине алатке и индустријска производња машина II, Обрада метала без резања</i> , Грађевинска књига, Београд, 1971. год.			
2	Р. Живковић, <i>Машинска обрада II део</i> , обрада метала без резања, Висока техничка школа струковних студија, Звечан, 2005. год.			
3	Група аутора, <i>Машинска обрада III</i> , прорачун режима обраде сабијањем, истискивањем и извлачењем, Машински факултет, Београд, 1974. год.			
Број часова активне наставе недељно током семестра/триместра/године				
Предавања	Вежбе	ДОН	Студијски истраживачки рад	Остали часови
2	3	0		

Методе извођења наставе	Настава се изводи у учионицама и лабораторији уз коришћење графоскота(фолија), Видеопроектора, експоната,		
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току	20	писмени испит	30
практична настава	15	усмени испит	20
колоквијуми	0		
семинари-графички	15		