

Спецификација предмета за књигу предмета

Студијски програм		Инжењерска информатика		
Изборно подручје (модул)				
Врста и ниво студија		основне студије		
Назив предмета		Производне технологије 2		
Наставник (за предавања)		Проф. Мр Радиша Живковић, дипл. маш. инж.		
Наставник/сарадник (за вежбе)		Проф. Мр Радиша Живковић, дипл. маш. инж.		
Наставник/сарадник (за ДОН)				
Број ЕСПБ	6	Статус предмета (обавезни/изборни)	обавезни	
Услов				
Циљ предмета	Оспособљавање студената да би стекли општа образовна знања из области производних технологија-обрада метала без резања и професионална знања за конкретну примену у пракси обраде метала без резања.			
Исход предмета	Практична примена стечених знања у пракси.			
Садржај предмета				
Теоријска настава	<p>Увод. Теорија обраде без резања, подела обраде метала без резања.</p> <p>Деформације код статичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код статичког сабијања без трења.</p> <p>Деф. рад и деф. сила код статичког сабијања са трењем. Експериментално одређивање деф. силе и деф. радапо методи Чајле.</p> <p>Деформације код динамичког сабијања. Деф. сила и деф. рад код динамичког сабијања са трењем. Деф. сила и деф. рад код сабијања у калупу.</p> <p>Сабијање сложених делова. Деф. рад и деф. сила при сабијању: тела са венцем, тела са венцем са две прекинуте површине, тела са једном или две шупљине, шупљих тела у калупу и сабијање прстенастих тела. Сабијање</p> <p>у хладном стању. Обрада</p> <p>утискивањем и истискивањем. Деф. сила и деф. рад код истискивања са трењем и без трења.</p> <p>Обрада извлачењем. Деф. сила извлачења. Сила бочног сабијања, сила трења у равни лима, сила трења око прстена за извлачење, отпор савијања лима. Деф. рад код извлачења.</p> <p>Извлачење из више операција.</p> <p>Израчунавање пречника плоче код ротационих тела.</p> <p>Обрада савијањем. Момент савијања, фазонско, кружносавијање и исправљање лимова.</p> <p>Обрада одвајањем материјала. Обрада</p> <p>Обрада одсецањем. Обрада</p> <p>просецањем и пробијањем.</p>			
Практична настава (вежбе, ДОН,	<p>Упознавање са радним органима алатних машина, преносника, вођица, носача алата и др.</p> <p>Упознавање са алатима за ковање на чекићима.</p> <p>Упознавање са алатима за ковање на пресама.</p> <p>Посета једном предузећу са адекватном технологијом.</p>			
Литература				
	1 П. Станковић, <i>Машине алатке и индустријска производња машина II, Обрада метала без резања</i> , Грађевинска књига, Београд, 1971. год.			
	2 Р. Живковић, <i>Машинска обрада II део</i> , обрада метала без резања, Висока техничка школа струковних студија, Звечан, 2005. год.			
	3 Група аутора, <i>Машинска обрада III</i> , прорачун режима обраде сабијањем, истискивањем и извлачењем, Машински факултет, Београд, 1974. год.			
Број часова активне наставе недељно током семестра/триместра/године				
Предавања	Вежбе	ДОН	Студијски истраживачки рад	Остали часови
2	3	0		
Методе извођења наставе	Настава се изводи у учионицама и лабораторији уз коришћење графоскота (фолија), Видеопроектора, експоната,			
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена	
активност у току	20	писмени испит	30	
практична настава	15	усмени испит	20	
колоквијуми	0			
семинари-графички	15			