

**АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА**

Табела 5.2. Спецификација предмета

Студијски програм: Производно машинство		
Назив предмета: ИНЖЕЊЕРСКА ЕКОНОМИЈА И МЕНАЏМЕНТ		
Наставник/наставници: др Сања Марковић		
Статус предмета: Обавезни		
Број ЕСПБ: 5		
Услов: –		
Циљ предмета Циљ овог предмета је стицање основних компетенција у области инжењерске економије и менаџмента уз развој критичког мишљења и способности за тимски рад кроз: стицање основних знања о значају инжењерске економије и менаџмента, разумевање фактора успешног пословања предузећа, упознавање са основним економским и инжењерско-менаџерским принципима и функцијама, овладавање савременим приступима у економији и менаџменту и разумевање значаја друштвено одговорног пословања предузећа.		
Исход предмета Савладавањем предмета Инжењерске економије и менаџмента студенти ће бити оспособљени да: разумеју и примењују основне принципе и функције инжењерског менаџмента (планирање, организовање, вођење и контрола) на начин да раде тимски и стварају услове перманентног раста продуктивности и ефикасности, као основе унапређивања квалитета пословања предузећа, да разумеју и примењују економске принципе на све области рада у предузећу и разумеју и примењују принципе друштвено одговорног пословања предузећа.		
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> 1. Инжењерска економија и менаџмент у савременом пословању. 2. Појам, битна обележја и врсте предузећа. 3 Средства и управљање средствима предузећа: основна и обртна средства. 4. Вредност основних средстава. Капацитет основних средстава. Амортизација основних средстава. 5. Обртна средства. Извори обртних средстава. Кружно кретање обртних средстава. Обим потребних обртних средстава. 6. Трошкови-појам и класификација: утрошци и трошкови. 7. Принципи ефикасности пословања предузећа: продуктивност рада, економичност пословања и рентабилност-профитабилност. 8. Резултати пословања. Физички обим производње. Укупан приход. Добит. 9. Планирање: Основе планирања, процес планирања, одлучивање. 10. Организовање: модели организовања и пројектовање организационе структуре. 11. Вођење (управљање): пословна комуникација и управљање, значај мотивације, тимови и тимски рад, лидерство као детерминанта инжењерског менаџмента. 12. Контрола: Основне функције контроле. 13. Тим и тимски рад. 14. Организациона култура. 15. Друштвено одговорно пословање предузећа. <i>Практична настава</i> На вежбама се додатно разрађују одабране теме које су релевантне како са теоријског тако и са практичног становишта-практичних примера из домена економије и менаџмента.		
Литература 1. Марковић, С., Арсић, Љ. (2019). <i>Економика бизниса</i> , ВТШСС Звечан. 2. Дубоњић, Р., Милановић, Љ.Д., Мисита, М. (2016). <i>Инжењерска економија</i> , Машински факултет, Београд. 3. Машић, Б., Бабић, Л., Ђорђевић-Бољановић, Ј., Добријевић, Г., Веселиновић, С. (2010). <i>Менаџмент, принципи, концепти и процеси</i> , Универзитет Сингидунум, Београд, file:///C:/Users/Sanja/Downloads/US%20-%20Menad%C5%BEment%20(3).pdf 4. Kotler, P., Lee, N. (2005). <i>Корпоративна друштвена одговорност</i> , HESPERIAedu.		
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 2	Практична настава: 2
Методe извођења наставе Настава се изводи путем предавања и аудиторних вежби. На предавањима се излажу теоретске основе инжењерске економије и менаџмента а на аудиторним вежбама се кроз решавање задатака детаљније разрађују основни економски принципи пословања предузећа.		



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	20
практична настава	–	усмени испит	20
колоквијум-и	20		
семинар-и	30		