

**АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА**

Табела 5.2. Спецификација предмета

| | | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------|-------|
| Студијски програм: Производно машинство | | | |
| Назив предмета: МЕРЕЊЕ И КОНТРОЛА | | | |
| Наставник/наставници: др Миливоје Јовановић | | | |
| Статус предмета: Изборни | | | |
| Број ЕСПБ: 6 | | | |
| Услов: – | | | |
| Циљ предмета Циљ предмета је упознавање студента са значајем, принципима и техникама мерења, карактеристикама квалитета производа, као и контролом квалитета производних процеса. Планирањем мерних и контролних активности побољшава се квалитет процеса и производа, што доприноси ефективности и ефикасности менаџмента квалитетом. | | | |
| Исход предмета Савладана и усвојена знања из овог предмета омогућавају пројектовање нових и побољшање постојећих оперативних поступака обезбеђења и контроле квалитета производа. Даље, сазнања омогућавају дефинисања и реализације тестирања производа, смањење шкарта, смањење утrophка материјала, сигурније функционисање производа, а тиме и очување животне средине. | | | |
| Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> 1. Основи технике мерења, општи појмови, методе мерења, грешке приликом мерења, подела средстава за мерење. 2. Мерење дужина, упоредне методе мерења, једнострука мерила (гранична мерила, толеранцијска мерила, шаблони и калибри), вишеструка мерила (лењири, мерила са нонијусом). 3. Микрометри, компаратори и прибори за мерење дужине. 4. Мерење углова и конуса. 5. Једнострука мерила, тригонометријске методе мерења углова. Гониометријске методе мерења углова. 6. Контрола профила, контрола профила директном методом. 7. Мерење и контрола навоја, толеранција мерила, мерење спољњег навоја, мерење унутрашњег навоја. 8. Мерење и контрола зупчаника, контрола рада зупчаника, контрола профила. 9. Мерење дебљине зуба и корака. 10. Мерење и контрола међузубља. 11. Прибори за мерење у серијској производњи. 12. Аутоматизација мерења, контролни аутомати, прибори за активну контролу. 13. Статистичка контрола квалитета. 14. Примена статистичких метода у контроли, начин приказивања података. 15. Контрола за време производње, контрола по завршетку производње, начин узимања, време и број резултата за увид, статистички извештај мерења. <i>Практична настава</i> 1. Мерење граничним мерилима, толеранцијским мерилима, шаблонима, вишеструка лењирима, мерилима са нонијусом. 2. Мерење микрометрима, компараторима и прибором за мерење дужине. 3. Мерење углова и конуса. 4. Једнострука мерила, тригонометријске методе мерења углова. 5. Контрола профила, контрола профила директном методом. 6. Мерење и контрола навоја, толеранција мерила, мерење спољњег навоја, мерење унутрашњег навоја. 7. Мерење и контрола зупчаника, контрола рада зупчаника, контрола профила, дебљине зуба и корака. 8. Мерење и контрола међузубља. 9. Прибори за мерење у серијској производњи. 10. Аутоматизација мерења, 11. Контрола у производњи. | | | |
| Литература 1. Станковић, Ј. (1984). <i>Мерење у производњи</i> , Факултет техничких наука, Нови Сад. 2. Кољезов, К. (1980). <i>Мерење и контрола</i> , Скопље. 3. Бендеља, Б. (1974). <i>Производна мерна техника</i> , Сарајево. | | | |
| Број часова активне наставе | Теоријска настава: 2 | Практична настава: 2 | |
| Методe извођења наставе Предавања и вежбе изводе се у учионици и лабораторији. Учење и самостална израда практичних задатака. Консултације. Предавања се изводе за групу од око 40 студената, а практичне вежбе у групи од 20 студената. | | | |
| Оцена знања (максимални број поена 100) | | | |
| Предиспитне обавезе | поена | Завршни испит | поена |



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

| | | | |
|----------------------------|----|---------------|----|
| активност у току предавања | 10 | писмени испит | 20 |
| практична настава | 20 | усмени испит | 20 |
| колоквијум-и | 20 | | |
| семинар-и | 10 | | |