

**АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА**

Табела 5.2. Спецификација предмета

Студијски програм: Производно машинство			
Назив предмета: НОВЕ ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ			
Наставник/наставници: др Милан Мишић			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: –			
Циљ предмета Циљ увођења нових технологија је да студент стекне неопходна теоријска знања. Студенти кроз активности у оквиру овог предмета ће се упознати са модерним, савременим неконвенционалним производним технологијама. Такође, теоријска знања ће моћи да примене у пракси при решавању различитих задатака у производњи машинских делова високог квалитета и тачности.			
Исход предмета Оспособљавање студената за примену нових производних технологија у технолошким процесима израде машинских делова различите намене. Стечена знања омогућавају успешно решавање технолошких задатака при обради делова сложених облика и специфичних физичких особина а које није могуће решити класичним, конвенционалним методама обраде.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Подела и класификација савремених неконвенционалних поступака обраде. Електрохемијска обрада: принципи процеса обраде, основне производне операције, режими обраде, квалитет обраде, техно-економски показатељи. Електро ерозиона обрада: основни принципи, операције, режими. Ултразвучна обрада: основни принципи, операције, параметри режима обраде, техно-економски показатељи. Обрада ласером: принципи, основне операције, параметри режима. Обрада плазмом: добијање плазме, операције, карактеристике. Хемијска обрада: процес обраде, операције, режими. Технологија резања материјала воденим млазом под високим притиском. <i>Практична настава</i> Опис, техничко-технолошке карактеристике, функционисање, експлоатација и одржавање опреме која се примењује код неконвенционалних поступака обраде. Машине и опрема за електрохемијску обраду-алат, катода. Машине, алат и опрема за електроерозиону обраду. Машине, алат и опрема за ултразвучну обраду. Ласерски уређај и пратећа опрема. Машине и опрема за обраду плазмом. Радне течности и раствори код хемијске обраде. Практичне вежбе на машини за резање воденим млазом са различитим врстама обраде (са и без абразивног додатка млазу) и рад на различитим материјалима.			
Литература 1. Калајџић, М. (2023). <i>Технологија машиноградње</i> , Машински факултет, Београд. 2. Живковић, В., Шотра, В. (2016). <i>Нове производне технологије</i> , Висока техничка школа струковних студија Београд. 3. Лазић, М. (1980). <i>Неконвенционални поступци обраде</i> , Машински факултет, Крагујевац. 4. Ранчић, М. Љевар, А. (2002). <i>Неконвенционални поступци обраде метала</i> , ВТШ Зрењанин.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 2	Практична настава: 3	
Методe извођења наставе Настава се изводи у виду предавања које прате примери/студије случаја чије се решавање спроводи уз активно учешће студената. Самосталан рад студената кроз учење и израду семинарског рада.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	30
практична настава	5	усмени испит	30
колоквијум-и	20		



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

семинар-и	10		
-----------	----	--	--