

	Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан
АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА	

Табела 5.2. Спецификација предмета

Студијски програм: Производно машинство			
Назив предмета: СИСТЕМСКО ИНЖЕЊЕРСТВО У ПРОИЗВОДЊИ			
Наставник/наставници: др.Игор Лаврнић			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: –			
Циљ предмета Предмет Системско инжењерство у производњи је полазни предмет у проучавању, разумевању комплексних система и процеса у подручју системског инжењерства. Образовни циљ који се жели остварити је стицање основних знања о инжењерству и системском погледу на процесе производње, са нагласком на примену тог приступа на савременим системима Индустрије 4.0, како би студент био у могућности да самостално изведе инжењерску анализу различитих пословних система.			
Исход предмета Студенти који одслушају предмет и положи испит биће оспособљени да уоче компоненте пословних система, са посебним освртом на савремене системе Индустрије 4.0, схвате релације између њих, анализирају основне функције предузећа као сложеног динамичког система, као и да уоче његову политику, план и програм са аспекта Производног менаџмента.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> 1. Системско инжењерство и теорија система. 2. Системи и карактеристике система. 3. Основне величине и стања система. 4. Функција система и токови у систему. 5. Структура система. 6. Системи Индустрије 4.0. 7. Услови околине. 8. Управљање системом. 9. Динамичко моделовање и симулације у систему. <i>Практична настава</i> Настава на предмету обухвата предавања са примерима примене системског прилаза на пословне системе и аудиторне вежбе у оквиру којих се преко студија случаја различитих пословних система у малим групама разрађују теме системског инжењерства са посебним освртом на нове трендове Индустрије 4.0 као што су: Нови технолошки системи, Производња брзог одговора на захтеве, Инклузивна производња, Производња отпорна на глобалне ризике и Привреда 4.0 са примерима система из неколико индустријских грана.			
Литература 1. Зеленовић, Д. (2012). <i>Технологија организације индустријских система – предузећа</i> , Факултет техничких наука, Нови Сад, ISBN 978-86-7892-383-8. 2. Мајсторовић, В., Ђуричин, Д., Митровић, Р. (2022). <i>Индустрија 4.0 Ренесанса инжењерства</i> , Машински факултет, Београд, ISBN 978-86-6060-114-0. 3. Ћосић, И., Максимовић, Р. (2014). <i>Производни менаџмент</i> , Факултет техничких наука, Нови Сад, ISBN 978-86-7892-625-9. 4. Николић, И., Ранковић, В. (2009). <i>Инжењеринг и анализа система</i> , Машински факултет, Крагујевац, ISBN 978-86-86663-46-7.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 3	
		Практична настава: 2	
Методе извођења наставе Настава се изводи у виду предавања и рачунских вежби. На часовима вежби се користе мултимедијалне и видео презентације савремених инжењерских система.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	25
практична настава	–	усмени испит	25
колоквијум-и	20		
семинар-и	20		



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА