

**АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА**

Табела 5.2. Спецификација предмета

Студијски програм: Производно машинство			
Назив предмета: ТЕХНОЛОГИЈА ОБРАДЕ ДЕФОРМИСАЊЕМ			
Наставник/наставници: др Марко Пантић			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: –			
Циљ предмета Циљ овог предмета је упознавање техничко-технолошких карактеристика и конструкција појединих типова машина, уређаја и алата.			
Исход предмета Знање стечено овим предметом омогућује правилан избор машина у процесној и обрадној индустрији.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> 1. Теорија обраде деформисањем. 2. Показатељи обраде деформисањем. 3. Криве очвршћавања. 4. Запреминско обликовање. 5. Слободно сабијање. 6. Сабијање у калупима. 7. Истосмерно и супротносмерно истискивање. 8. Обрада лима. Одсецање на маказама. 9. Пробијање и просецање. 10. Савијање. 11. Дубоко извлачење. 12. Класификација-подела машина за обраду деформисањем. 13. Опис појединачних машина за запреминско обликовање и обраду лима. 14. Опис појединих делова машина. 15. Опис носеће конструкције машина. 16. Безбедност машина. <i>Практична настава</i> Избор и пројектовање одговарајућег поступка обраде за поједине производне операције. Избор и пројектовање одговарајуће машине и алата за поједине производне операције.			
Литература 1. Ћирковић, Б. (2019). <i>Машине за обраду деформисањем</i> , Факултет техничких наука, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици. 2. Ранђеловић, С., Маринковић, В. (2017). <i>Производне технологије</i> , Машински факултет, Ниш. 3. Девеџић, Б. (1992). <i>Пластичност и обрада метала деформисањем</i> , Машински факултет, Крагујевац. 4. Стефановић, М. (2000). <i>Скрипта из машина и алата у обради деформисањем</i> , Машински факултет, Крагујевац.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 2	Практична настава: 2	
Методe извођења наставе Настава се изводи интерактивно на предавањима и вежбама. На предавањима се изучавају поједине врсте машина, са становишта њихове примене и правилног избора при пројектовању технолошког процеса. На вежбама се пројектују процеси и врши избор одговарајуће машине и алата за поједине производне операције.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	20
практична настава	10	усмени испит	20
колоквијум-и	20		
семинар-и	20		