



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Студијски програм: Машинско инжењерство			
Назив предмета: МЕТОДЕ И АЛАТИ ЗА ОБЕЗБЕЂЕЊЕ КВАЛИТЕТА			
Наставник/наставници: др Александра Кокић Арсић			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: –			
Циљ предмета Упознавање студената са алатима, методама и техникама за унапређење квалитета. Поред теоријског знања, студент треба да овлада основним вештинама потребним за конкретну примену најчешће коришћених алата и техника.			
Исход предмета Након одслушаног предмета студенти ће стећи знања о: - концепту и значају метода и алата за обезбеђење квалитета; - прикупљању, организовању, анализи, синтези, тумачењу, приказивању и контроли података; - алатима, методама и техникама за унапређење квалитета.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Унапређење квалитета. Методе унапређења квалитета. Статистичка контрола квалитета. Алати, методе и технике квалитета. Седам основних алата квалитета. Допунски алати и технике квалитета. Методе и технике квалитета. Напредни алати технике унапређења квалитета. Бенчмаркинг. Способност процеса. Метод седам корака унапређења квалитета. Шест сигма. Тагуочијева функција губитака. Дизајнирање експеримената. <i>Практична настава</i> Обухвата разраду СПЦ метода и алата кроз примере из машинске индустрије и задатке за вежбање на аудиторним вежбама, упутстава за израду семинарских радова на тему најчешће коришћених метода и алата за обезбеђење квалитета.			
Литература 1. Лазић, М. (2006). <i>Алати, методе и технике унапређења квалитета</i> , Центар за квалитет, Машински факултет у Крагујевцу. 2. Кокић Арсић, А., Мишић, М. (2018). <i>Risk Management and Risk Assessment Methods</i> , Поглавље у публикацији Sustainable and Resilient Building Design: Approaches, Methods and Tools, Publisher: TU Delft Open, ISBN (e-book) 3. Костић, М. (2004). <i>Методе и технике за побољшање квалитета</i> , Виша политехничка школа Београд. 4. Арсовски, С. (2013). <i>Мерење и праћење перформанси ИМС-а</i> , Поглавље у монографији "Интегрисани системи менаџмента", Центар за квалитет, Машински факултет у Крагујевцу.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 3	Практична настава: 2	
Методе извођења наставе Наставно градиво студентима ће бити презентирано путем презентација у Microsoft PowerPoint-у и видео материјала. Наставни материјал је садржан у уџбеницима и приручницима. Предавања и вежбе су базиране на примерима из литературе и праксе. Провера знања се врши путем тестова у току семестра и презентације и одбране семинарског рада и завршног испита.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	20
практична настава	10	усмени испит	20
колоквијум-и	20		
семинар-и	20		