



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

## АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

<b>Студијски програм:</b> Машинско инжењерство		
<b>Назив предмета:</b> ТЕХНИЧКИ ПРОПИСИ И СТАНДАРДИ		
<b>Наставник/наставници:</b> др Игор Лаврнић		
<b>Статус предмета:</b> Изборни		
<b>Број ЕСПБ:</b> 7		
<b>Услов:</b> –		
<b>Циљ предмета</b> Циљ предмета је стицање систематских знања о структури и примени техничких прописа и стандарда у машинству, са посебним освртом на европско техничко законодавство, хармонизоване стандарде и процедуре оцењивања усаглашености производа. Студенти се оспособљавају да примене техничке прописе и стандарде у процесу пројектовања машина и машинских система, да спроведу поступак доказивања усаглашености производа и припреме техничку документацију потребну за стављање производа на тржиште.		
<b>Исход предмета</b> По завршетку предмета студент ће бити оспособљен да објасни структуру система техничких прописа и стандарда на националном, европском и међународном нивоу, као и да идентификује релевантне директиве, регулативе и хармонизоване стандарде који се примењују на конкретан машински производ. Студент ће бити у стању да примени техничке прописе и стандарде у процесу пројектовања и конструисања машина, спроведе поступак оцењивања усаглашености производа у складу са прописаним модулима усаглашености, изврши процену ризика машине и предложи техничке мере за његово смањење у складу са релевантним безбедносним стандардима. Поред тога, студент ће бити оспособљен да припреми техничку документацију (технички досије) којом се доказује усаглашеност производа са прописима и стандардима, изради декларацију о усаглашености и примени процедуру СЕ означавања производа, као и да анализира улогу акредитације, сертификације и тржишног надзора у систему техничког законодавства.		
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава</i> Технички прописи у машинству: улога, значај и врсте техничких прописа и стандарда у процесу развоја и конструисања производа. Основи стандардизације, типизације и унификације, као и домен примене стандарда. Законска регулатива у области техничког законодавства: Закон о стандардизацији, акредитацији, метрологији и техничким прописима. Европско техничко законодавство: директиве новог и глобалног приступа, хармонизовани стандарди, инфраструктура квалитета и систем оцењивања усаглашености производа. Поступци и модули оцењивања усаглашености, СЕ означавање производа и улога тржишног надзора. Безбедност машина: основни безбедносни захтеви, процена ризика, безбедносне функције и мере за смањење ризика, као и примена националног законодавства у области безбедности и здравља на раду. <i>Практична настава</i> Примена техничких прописа и стандарда у процесу конструисања и развоја машинских производа. Израда техничке документације за доказивање усаглашености и СЕ означавање производа. Примери спровођења поступка оцењивања усаглашености, израда упутстава за употребу и техничких решења за безбедност машина, као и практична израда документације и процене ризика за машине и машинске системе у складу са релевантним прописима и стандардима.		
<b>Литература</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Митровић, Р., Мишковић, Ж., Стаменић, З., Марковић, Б., Тица, М. (2015). <i>Основе техничких прописа</i>, уџбеник, Машински факултет, Београд.</li><li>2. Правилници о безбедности машина Републике Србије.</li><li>3. ЕУ Директиве (машине, нисконапонски уређаји, електромагнетна компатибилност, ХАСАП, АТЕХ, ...).</li><li>4. Интернет сајтови Института за стандардизацију Републике Србије и Дирекције за мере и драгоцене метале.</li></ol>		
<b>Број часова активне наставе</b>	<b>Теоријска настава: 3</b>	<b>Практична настава: 2</b>
<b>Методe извођења наставе</b>		



Академија струковних студија косовско метохијска, Одсек Звечан

## АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Настава се изводи у виду предавања.

**Оцена знања (максимални број поена 100)**

<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	30
практична настава	10	усмени испит	–
колоквијум-и	30		
семинар-и	20		